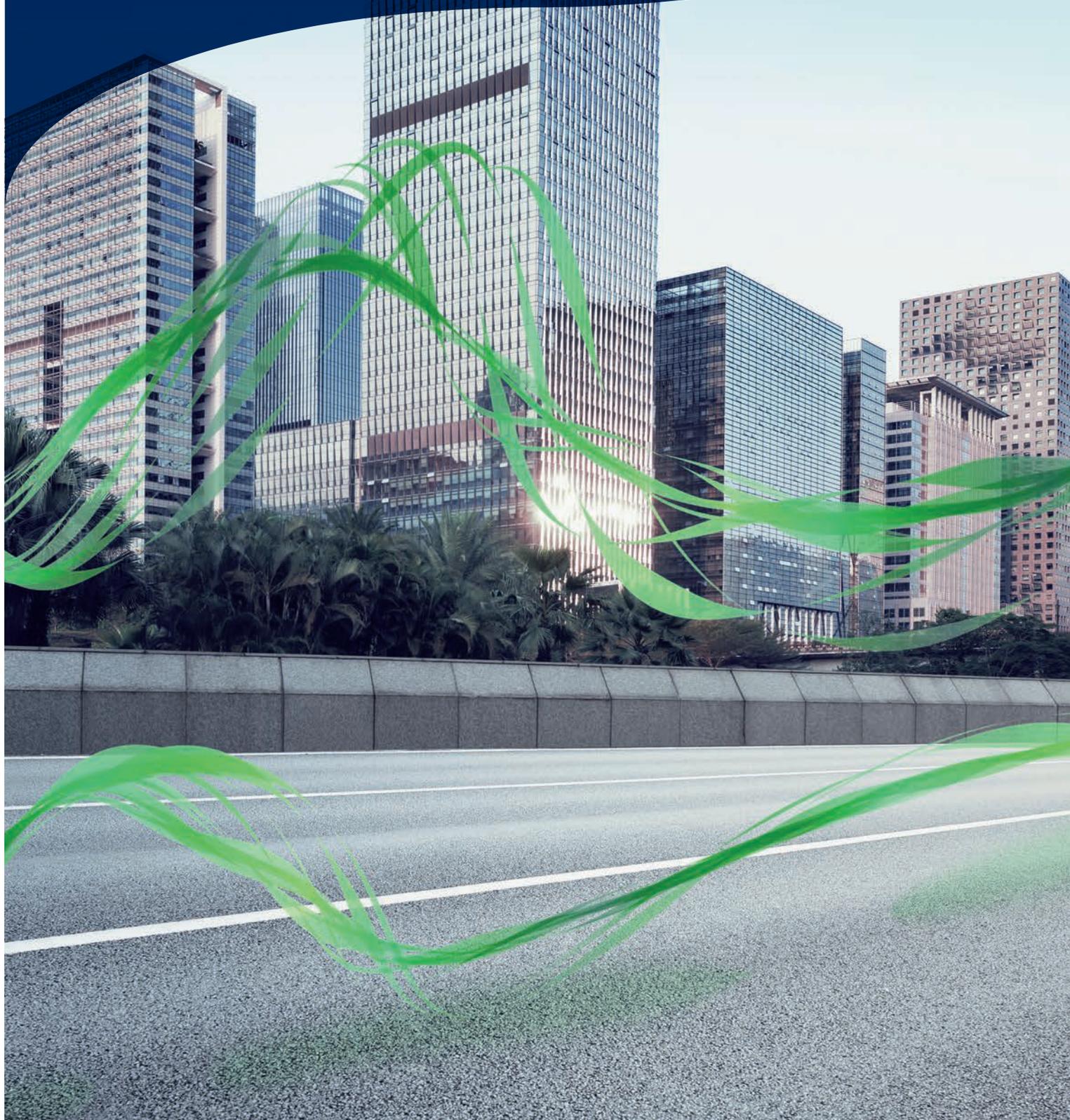


VEXVE / VEXVE
ARMATURY
GROUP

Effacité et fiabilité pour les réseaux de chaleurs urbains



Solution fiable pour les réseaux de chaleurs urbains

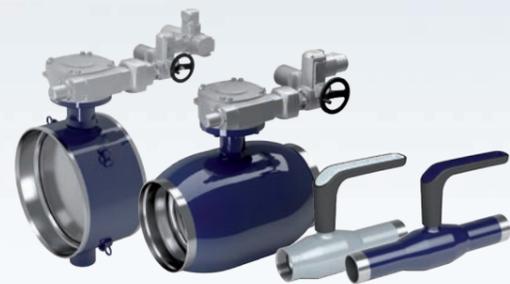
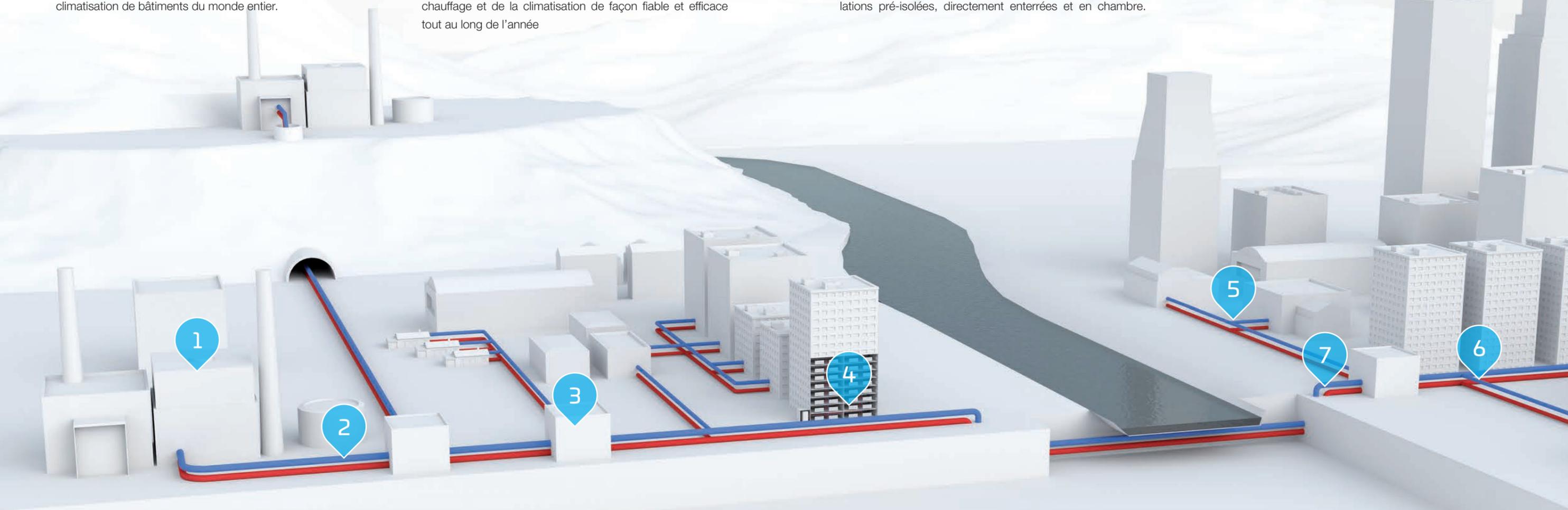
Vexve est le fournisseur leader mondial de solutions de vannes pour les besoins en chauffage et en climatisation des villes et de l'industrie. Nos solutions de vannes fabriquées en Finlande sont utilisées dans les réseaux de chaleur urbains, les centrales électriques, et les systèmes de chauffage et de climatisation de bâtiments du monde entier.

Les solutions de vannes de haute qualité sont spécialement conçues pour les réseaux de chaleur urbains et elles fonctionnent de manière fiable même dans les conditions les plus difficiles. Grâce à l'orientation précise de la conception et du développement, nos vannes assurent la distribution du chauffage et de la climatisation de façon fiable et efficace tout au long de l'année.

Fiabilité pour des décennies

Notre large gamme de produits comprend à la fois des vannes à boisseau sphérique et des vannes papillon. La gamme de solutions de vannes Vexve pour les réseaux de distribution d'énergie comprend des vannes à boisseau sphérique et des vannes papillon souterraines pour les installations pré-isolées, directement enterrées et en chambre.

Nous proposons également une gamme complète de vannes de service pour les circuits intégrant des vannes pré-isolées, ainsi que des vannes de piquage en charge, spécialement conçues pour le branchement de canalisations nouvelles et existantes.



1 Centrales électriques



2 Canalisations de transmission



3 Stations de pompage



4 Sous-stations de chauffage urbain



5 Réseau de distribution



6 Solutions de branchement



7 Solutions intelligentes

Vannes à boisseau sphérique pour réseaux d'énergie urbains

Vannes à boisseau sphérique de haute qualité pour les réseaux d'énergie urbains

- vannes à boisseau sphérique en acier DN 10–900
- vannes à boisseau sphérique souterraines DN 25–900 et vannes de service DN 25–50
- vannes de piquage en charge et vannes de branchement DN 20–200
- hauteurs de tige spéciales, extensions de tige, accessoires tels que clés en T, réducteurs planétaires et dispositifs de piquage en charge
- avec réducteurs manuel, actionneurs électriques ou hydrauliques

Construction entièrement soudée

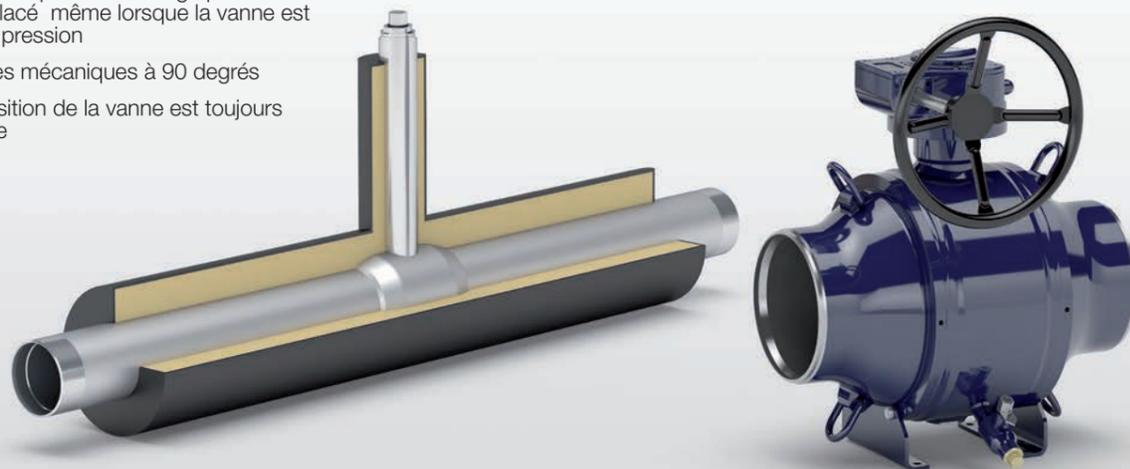
- conception légère et peu encombrante
- facile à installer et à isoler complètement
- sans entretien tout au long du cycle de vie
- solution optimale pour une utilisation souterraine

Fabriqué en acier de haute qualité

- considérablement plus léger qu'une structure de moulage traditionnelle
- matériau robuste et durable
- l'acier de récipient sous pression convient à l'installation directe dans une tuyauterie d'acier au carbone

Construction de tige sûre contre les explosions

- assure un fonctionnement sûr de la vanne
- le joint supérieur de la tige peut être remplacé même lorsque la vanne est sous pression
- butées mécaniques à 90 degrés
- la position de la vanne est toujours visible



Conception à bille flottante avec joints de bille à ressort DN 15–500

- la structure à bille flottante assure l'étanchéité totale de la vanne lorsque la différence de pression est élevée
- la conception à ressort assure l'étanchéité totale de la vanne avec une faible différence de pression
- les ressorts reçoivent d'éventuels chocs de pression dans la tuyauterie, maintenant la vanne et les joints intacts, assurant ainsi la longévité de la solution
- utilisation facile même à des températures élevées
- fiable et sûre

Conception à rotule montée sur tourillon avec sièges bille à ressort DN 150–900

- le boisseau et la tige sont fixés l'un à l'autre des deux côtés du boisseau, ce qui assure plus de soutien, surtout lorsque la taille du boisseau augmente.
- les sièges bille à ressort garantissent l'étanchéité totale des vannes pour les hautes et basses pressions
- la tige de vanne est scellée avec plusieurs joints toriques, ce qui garantit que la construction de tige est étanche et que la vanne ne demande aucun entretien.
- les longueurs face à face sont normalisées.
- le bloc double et la fonctionnalité de purge permettent la vidange du corps de vanne pour vérifier son étanchéité, même si la canalisation est sous pression.

Vannes papillon pour réseaux d'énergie urbains

Vannes papillon de haute qualité pour les réseaux de chaleur urbains

- vannes papillon d'arrêt DN 300–1600
- vannes papillon de régulation et d'arrêt DN 300–1200

Construction scellée en métal

- fiable sur une large plage de température
- adapté à de nombreuses applications et résiste à une qualité d'eau variable
- étanchéité totale, sans entretien et longue durée

Conception triple excentration

- complètement étanche dans les deux sens d'écoulement même avec une différence de pression de 25 bar
- la friction entre le joint et le disque est minimisée pour assurer une longue durée de vie



Conception de flux optimisé

- la construction du disque et de la tige minimise la résistance à l'écoulement et la turbulence
- la structure de tige deux pièces renforcée optimise la capacité d'écoulement (faibles pertes de charge)
- la conception à passage intégral dans les classes de dimension DN 300-800 garantit les meilleures valeurs d'écoulement du secteur et réduit les coûts de pompage
- valeurs Kv élevées dans les vannes papillon DN 900 à 1600 à passage réduit



Les solutions de surveillance et de commande souterraines afin d'assurer la sécurité des réseaux de chaleur urbains

iSENSE™ – Solutions de surveillance intelligente pour les réseaux de chaleur urbains

La famille de produits Vexve iSENSE intègre des solutions de surveillance intelligentes spécifiquement conçues pour les réseaux de chauffage et de climatisation urbains souterrains. Les données de mesure en temps réel fournies par la famille de produits iSENSE contribuent à améliorer l'efficacité du réseau, fournissent des outils pour la surveillance des conditions et permettent une détection rapide des fuites.

Tous les produits iSENSE sont adaptés à une utilisation souterraine sans fil, sont autoalimentés et peuvent être installés sur des réseaux existants. Les systèmes de surveillance sont livrés prêts à fonctionner. Le service de maintenance de Vexve s'occupe de la fonctionnalité du système et de la maintenance des appareils.

iSENSE Flow – Pour mesurer les débits et conditions variables du réseau

Les données de mesure produites par iSENSE Flow soutiennent les entreprises énergétiques dans l'optimisation du réseau, le suivi de la consommation de chaleur réseau et la validation des modèles de calcul.

iSENSE Opti – Surveillance du réseau en temps réel

iSENSE Opti permet la détection en temps réel des conditions dynamiques dans les réseaux de distribution d'énergie urbains souterrains, de telle sorte que le réseau puisse être commandé de manière optimale en fonction de données mesurées précises.

iSENSE Pulse – Pour la détection rapide des fuites

iSENSE Pulse permet une détection rapide et précise des fuites basée sur la technologie d'impulsion via des fils d'alarme internes isolés.

iSENSE Chamber – Pour la surveillance à distance des chambres

iSENSE Chamber permet une surveillance en ligne efficace des chambres.

L'accumulation d'eau dans les chambres et les problèmes qui en résultent peuvent être évités et les opérations de maintenance peuvent être efficacement ciblées.

Hydrox™ – Solutions de commande hydraulique pour les réseaux d'énergie urbains

Les solutions d'actionneur hydraulique Hydrox de Vexve conviennent aux installations et aux conditions les plus extrêmes. La solution est spécifiquement conçue pour les applications de climatisation et de chauffage urbains. Le système de commande Hydrox se compose d'un actionneur hydraulique et d'une unité de commande qui s'intègrent parfaitement à la gamme complète de vannes Vexve. Le système hydraulique fonctionne sans électricité souterraine et la conception simple et résistante aux intempéries de l'actionneur garantit un fonctionnement fiable même dans des environnements humides et corrosifs.

Les actionneurs hydrauliques de Vexve garantissent un fonctionnement facile et fiable des vannes sans compromettre la sécurité. Les actionneurs Hydrox peuvent être commandés par les unités de commande Vexve HCU. Les unités de commande fonctionnent avec une pompe manuelle ou électro-hydraulique. Les actionneurs peuvent être commandés à distance ou localement avec une connexion filaire ou sans fil.

Avantages des solutions de commande hydraulique

- compatibilité parfaite avec les vannes Vexve
- fonctionnement simple et fiable de la vanne même dans des conditions exigeantes
- sûr, pas besoin d'électricité souterraine
- sans maintenance
- accès local et distant



Nos experts sont prêts à vous servir !

Notre objectif est toujours de devancer les besoins de nos clients et de dépasser leurs attentes chaque jour en leur proposant d'excellents services. Nos experts en technologie des vannes et des fonctionnalités spéciales des réseaux d'énergie urbains vous aident à choisir les solutions de vannes adaptées à vos besoins.

Nous proposons également des installations d'actionneurs, des mises en service et une assistance pratique d'experts dans toutes les situations problématiques auxquelles vous pourriez être confronté.

Fiabilité de livraison optimale !

Chez Vexve, le client est toujours numéro un. Nous optimisons et évaluons l'efficacité de notre chaîne d'approvisionnement par l'intermédiaire de la fiabilité et la capacité de livraison, ainsi que de la satisfaction client. En collaboration avec le service technique et commercial, notre équipe d'assistance à la clientèle sert les clients dans plus de 10 langues différentes.

Notre objectif est de répondre à toutes vos questions relatives à la commande et à la livraison dans les 24 heures suivant la prise de contact. Notre contrôle de la production est optimisé en fonction des besoins des clients, ce qui garantit que nous sommes en mesure de livrer les produits directement depuis notre entrepôt rapidement et efficacement. Ensemble, nous construisons une chaîne d'approvisionnement de niveau mondial pour nos clients.

Contrôle qualité sans compromis

Une production automatisée et moderne, un contrôle qualité précis et nos opérations largement certifiées garantissent que nos solutions de vannes répondent aux critères de qualité les plus stricts.

Nos vannes certifiées selon la directive sur les équipements sous pression (PED) ont été testées en production conformément à la norme EN 12266-1 avec différents fluides, pressions et durées de test.

Nos vannes sont conçues pour répondre aux exigences strictes des normes EN 488 et EHP003 définies pour le chauffage urbain.

En tant qu'entreprise responsable, nous opérons également conformément à la norme de responsabilité sociale ISO 26000 et notre entreprise est certifiée avec le certificat de système de gestion de la qualité ISO 9001 : 2015 et le certificat de système de gestion environnemental ISO 14001 : 2015.

Delivery reliability

99 %

* Moyenne des usines Vexve en 2020

Response time promise

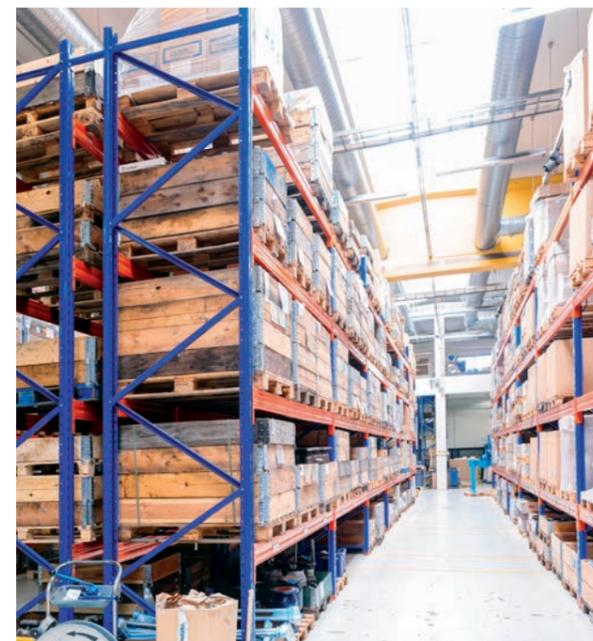
97 %

* En 2020, nous avons répondu à 97 % des demandes de contrat avant la fin du jour ouvrable suivant au plus tard

Customer satisfaction

NPS 54

*Une enquête mondiale utilisant la méthode NPS a été réalisée en 10/2018, échelle de notation -100-100

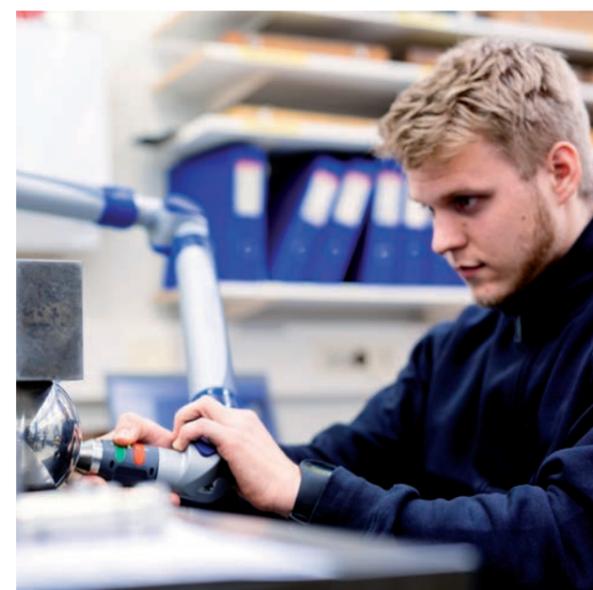


Normes et certificats généraux

- ISO 9001 – Système de gestion de la qualité
- ISO 14001 – Système de gestion environnementale
- ISO 26000 – Responsabilité sociale
- ISO 3834-2 – Spécifications de qualité de soudure
- ISO 5817 classe B – Assurance qualité de soudure
- ISO 9606-1 (287) et ISO 14732 (1418) – Exigences pour les soudeurs
- ISO 9712 et ISO 17637 – Assurance des soudures et autre qualité visuelle
- EN 19 – Marquage des vannes
- PED (2014/68/EU, Module H) – Directive de l'équipement de pression
- EHP003 et EN 488 – Vannes de chauffage urbain souterrain

Normes de conception

- ISO EN 13445 – Exigences de résistances pour les vannes
- EN 593:2017 – Vannes industrielles : vannes papillon en acier
- EN 1983 – Vannes industrielles : vannes à boisseau sphérique en acier, spécifications structurelles
- EN 12627 et EN 253+A2 – Vannes industrielles, forme des extrémités de soudure
- EN 1092-1:2018 – Brides et raccords à bride
- ISO EN 5211:2017 – Montages des actionneurs
- EN 12570 – Vannes industrielles, méthode de dimensionnement des pièces fonctionnelles



Autre assurance qualité

- EN 10204 – Assurance qualité des matériaux d'achat

Tests

EN12266-1, taux de fuite A (étanchéité aux bulles)

- P10 – Résistance du corps de vanne
- P11 – Étanchéité du corps de vanne
- P12 – Étanchéité de fermeture de la vanne

Chacune de nos vannes est testée avant la livraison au client !

Références



Fortum

Fortum est une société d'énergie propre qui propose des solutions pour l'électricité, le chauffage et le climatisation. En 2018, Fortum a commencé les travaux de construction de la canalisation de transport de chauffage urbain de Kivenlahti à Puolarmetsä à Espoo.

La canalisation de transmission de chauffage urbain utilise des vannes à boisseau sphérique et papillon isolées DN 500 et DN 600 fournies par Vexve. Certaines vannes sont équipées d'actionneurs hydrauliques Hydrox de Vexve et d'une commande à distance HCU Remote. La nouvelle canalisation de transmission dispose de fils d'alarme d'isolation interne raccordés au système de surveillance des fuites iSENSE Pulse de Vexve. Le système permet une détection des fuites en temps réel et une localisation précise des fuites grâce à la technologie de mesure d'impulsions.



E.ON Energilösningar AB

E.ON Energilösningar AB est une entreprise du secteur de l'énergie qui propose des solutions pour la production de chaleur, de gaz et d'électricité dans les pays nordiques. En 2018, Vexve a livré 25 vannes à boisseau sphérique DN 600 et des vannes plus petites pour le grand projet de canalisation de transmission de chauffage urbain d'E.ON en Suède. Le projet comprenait une usine de biogaz, une centrale CHP et une canalisation de transmission de chauffage urbain de 23 km de Högbytorp à Järfälla.

En plus de la canalisation de transmission, des vannes à boisseau sphérique et des vannes papillon Vexve font partie de la production de chaleur avancée d'E.ON dans les centrales CHP et les stations de pompage le long de la canalisation de transmission.



La compagnie de chauffage urbain Xingtai

Xingtai est une ville de la province du Hebei, qui compte 7,1 millions d'habitants. En 2015, la société de chauffage urbain Xingtai a construit une canalisation de transfert de 20 km entre une centrale électrique située en dehors de la ville et le centre-ville. La canalisation de transfert principale prend également en charge une partie de la demande de chaleur de la banlieue.

En ajoutant du chauffage urbain, Xingtai vise à remplacer les petites chaudières de chauffage par un système de chauffage plus respectueux de l'environnement et ainsi améliorer la qualité de l'air dans la région.

La canalisation de transfert souterraine utilise des vannes papillon Vexve DN 1400 ainsi que des vannes à boisseau sphérique en acier de différentes tailles avec engrenages manuels.

INSPIRED BY YOUR FLOW



Parc Activités de Champloup –
Rue des Charmes
63530 VOLVIC
France

www.serichtechnologie.com
contact.seric@orange.fr
Tél. 04 73 15 05 00
Fax. 04 73 15 05 09



Vexve Oy

Pajakatu 11
38200 Sastamala
Finlande

Riihenkalliontie 10
23800 Laitila
Finlande

Tél. +358 10 734 0800
vexve.customer@vexve.com

www.vexve.com